

TATUMI Strength



たつみ工業株式会社

あつみのたつみ。
たつみのあつみ。

川崎本社



たつみ工業の歴史はここから始まった。

米軍横須賀基地ダクト工事からたつみ工業の歴史は始まる。
断熱パネルの黎明期よりここ川崎本社で挑戦はつづく。

1962年の創業以来、私たちは業務用冷凍・冷蔵庫の開発と製造に携わり、コンビニエンスストアやスーパーマーケットなど、皆さまのすぐそばで使われる冷凍・冷蔵庫設備を数多く手がけてきました。

カスタムメイド対応、短納期、製造から販売まで

私たちは、お客様目線を大切にしたものづくりを続けてきました。

これからも「断熱パネルで未来に貢献する」という理念のもと、さらなる技術革新と品質向上に挑み続けてまいります。





私たちは経験と技術をもつ職人のプロフェッショナル集団です。
社員一人ひとりの力を結集して取り組んでまいります。



Point 1

規格品は作りません。

カスタムメイド

規格品では対応が難しい設置環境にも、お客様のニーズに合わせたカスタムメイドで柔軟に対応。
柱や梁まわりなどのデッドスペースも、無駄なく有効活用できます。

Point 2

納期は絶対。

短納期

プレハブ式ならではの特長、それがスピード対応。工場で一貫生産されたパネルを現場で組み立てるだけで、すぐに使用可能です。
さらに、ロータリーロックの採用により、組立時間を大幅に短縮しています。

Point 3

つくる、はこぶ、設置まで。

ワンストップサービス

当社はメーカーとして自社工場でのパネル製作から自社運送、自社社員での組立施工まで、責任をもってお客様のもとへ製品をお届けします。設計から組立施工まで、当社独自のワンストップサービスをご提供します。

CONVENIENCE STORES

コンビニエンスストア (ウォークイン冷蔵庫)

選ばれる冷蔵庫は、信頼の証。

私たちが最も多く手がけているのが、コンビニエンスストア向けの、ウォークインタイプの冷蔵庫です。

50年以上にわたり高い評価をいただいております、首都圏のコンビニエンスストア市場では、約8割という圧倒的なシェアを誇ります。

お客様の業態や立地条件、店舗規模に応じて、サイズ・仕様・レイアウトを自在にカスタマイズ。

省エネ性、作業効率、安全性といった点も細やかに考慮し、日々の店舗運営をしっかりとサポートします。

全国展開する大手チェーンから個人経営の店舗まで、ニーズに寄り添った冷蔵庫づくりで、これからも現場に選ばれ続ける存在でありたいと考えています。



STEP 1



STEP 2

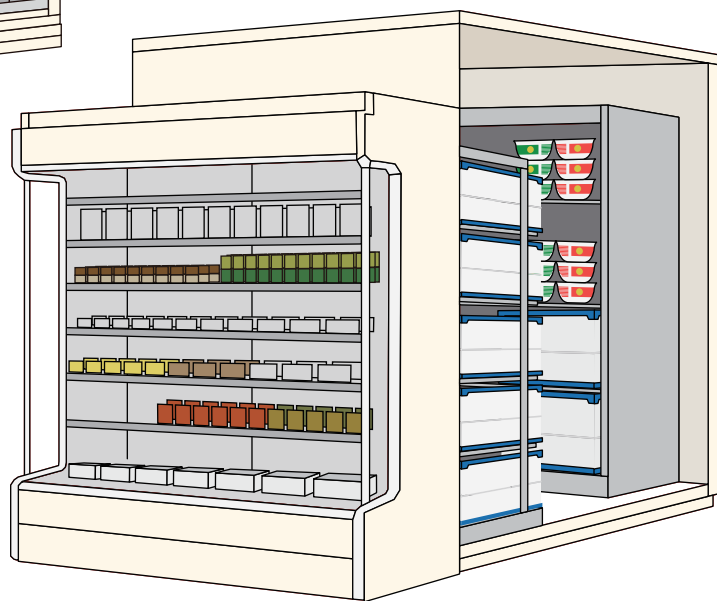
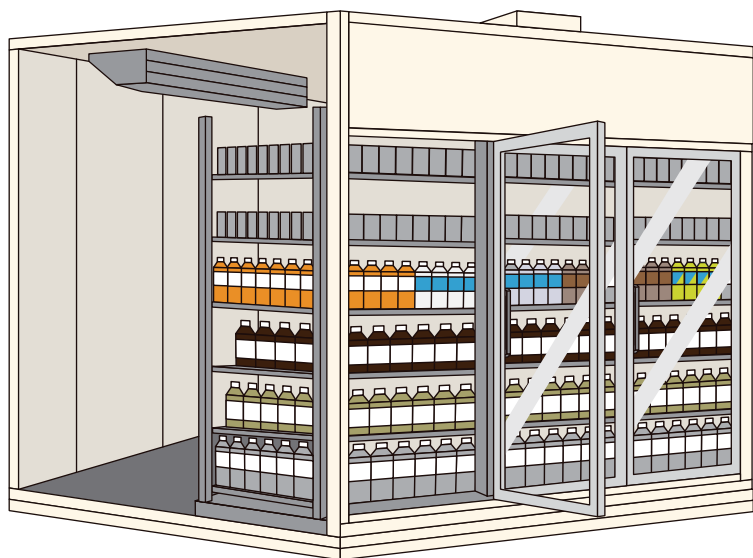


STEP 3



STEP 4



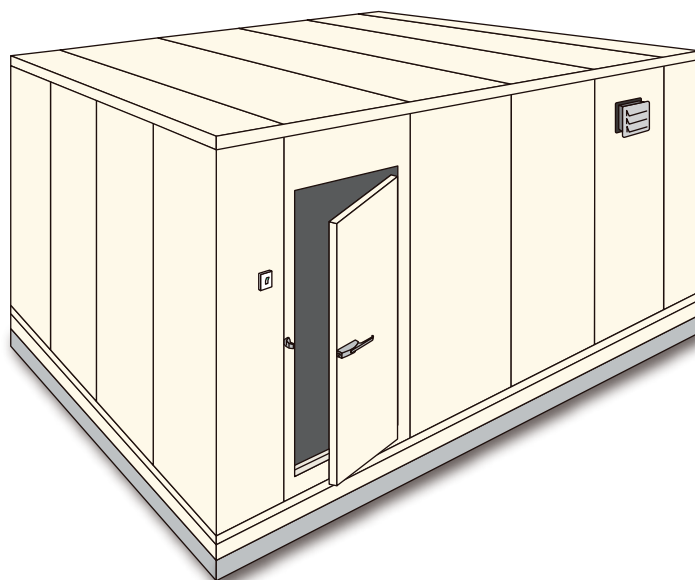


BUSINESS USE

業務用プレハブ冷蔵庫 (ウォークイン冷蔵庫)

- ・スーパー向け冷蔵庫
- ・レストラン向け冷蔵庫
- ・食品工場
- ・ワインセラー
- ・生花冷蔵庫 など

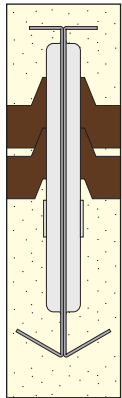
食品保管・生花など、お店のスタイルに合わせた自由に設計でき、お客様のスペースの有効活用が可能です。扉も使い勝手に応じて、観音開き・右開き・左開きどちらにも対応いたします。



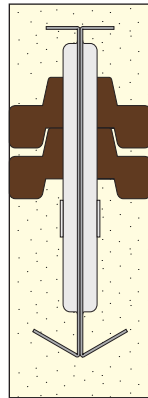
パネルの厚さ

使用目的に応じてパネルの長さを選択します。主に冷蔵（+5℃～-5℃）は薄型で軽量な 42mm、52mm パネル、冷凍（+15℃～-25℃）は断熱性を重視した 102mm パネルをお選びください。

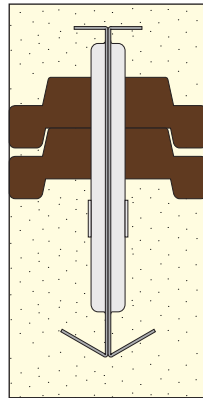
※このサイズの他に冷蔵用 82mm、超低温用 122mm パネルもございます。



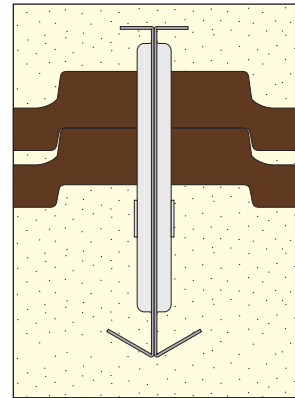
42mm



52mm



72mm



102mm

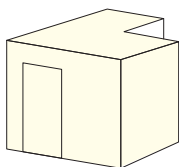
内外装材

内外装材を選択します。

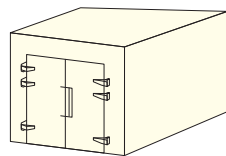
清潔感のあるアイボリーが標準カラー鋼板は、どのような場所にもマッチし、耐食性・耐候性に優れています。また、SUS-304 のステンレスは最も錆びにくい素材で、どちらも表面材に必要な要素を備えた高水準の品質です。用途・設計環境・コスト等、様々な条件を考慮し、最適な素材をお選びいただけます。

形状・高さ

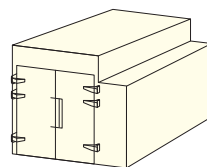
全幅・奥行・高さ等、ご自由に設計が出来ます。柱がある、梁が出ている、階段下に建てたい、壁が斜めなど、建物の形状に合わせて製作します。扉寸法も大きさ自由、高さも天井ギリギリまで対応可能です。設置スペースに合わせて柔軟に施工いたします。お気軽にご相談ください。（要現地調査）



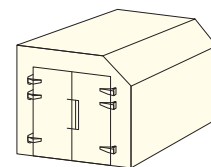
柱加工



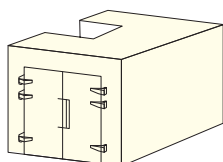
斜め変形加工



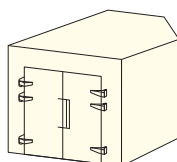
天井梁加工



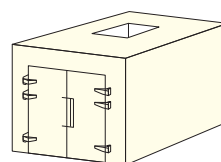
天井斜め加工



柱三方加工

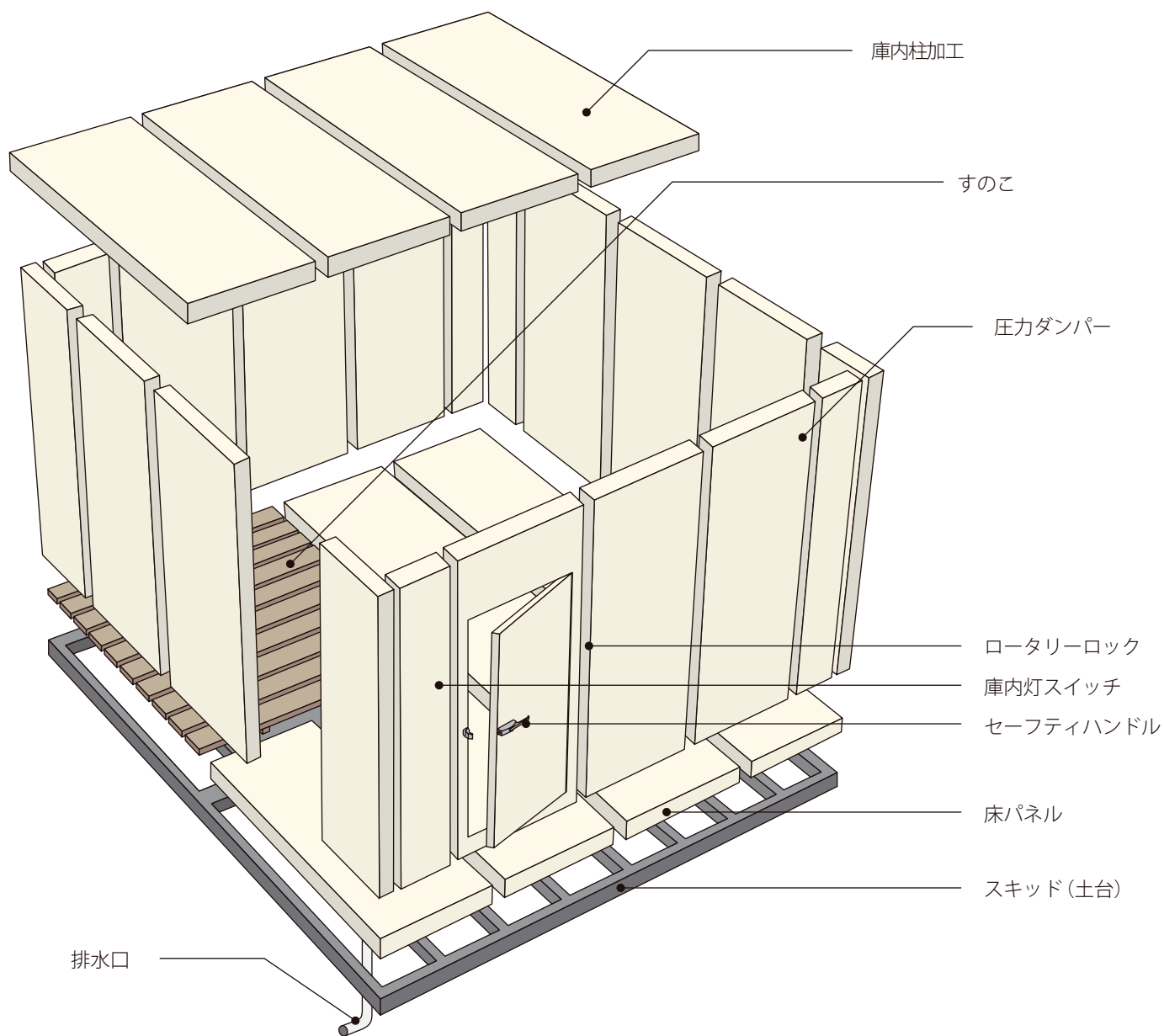


背面変形加工



庫内柱加工

組み立て構造

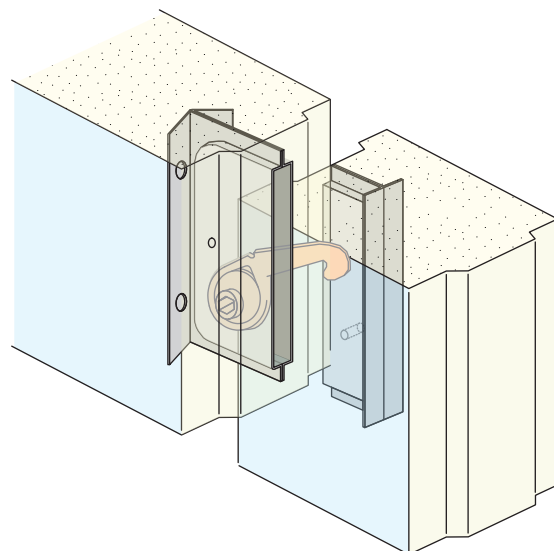


POINT

ロータリーロックの採用

パネルの結合には、気密性に優れたロータリーロックを採用しています。

庫内で組み立てを行うため狭い場所でも作業が可能で、組み立て時間を大幅に短縮します。



01 お客様からのお問い合わせ

まず、ご希望の使用目的、タイプ（冷蔵庫、冷凍庫、その他）をお聞かせください。
設置したい場所と、設置条件を合わせてご確認ください。

例) 柱がある、梁が出ている、天井が低い、室外機設置場所の有無、電気容量、排水の有無、ステンレス希望など

02 お打ち合わせ、または現場調査

電話やメール、直接伺ってヒアリングを実施します。

ご要望にお応えするため、現場調査を行い最適なご提案をします。

基本的に各種仕様については、弊社と冷設業者で現場調査の際に丁寧にお打合せをさせて頂きますのでご心配ありません。

参考に、現場調査の際に必ずご確認ください内容は以下の通りです。

1

使用目的

タイプ（冷蔵庫、冷凍庫、その他）

2

製作寸法

幅、奥行き、高さ、その他の形状（柱、梁など）

3

製品仕様

パネル厚さ（40mm or 50mm or 100mm その他）

内外装材（カラー鋼板 or ステンレス鋼板）

オプション（庫内すのこ or スロープ or 庫内灯など）

4

施工条件

トラック搬入ルート、施工時間帯、設置場所の確保、

当日の製品道具機械の仮置き場所、その他

5

設置条件

電気容量の確保（200V三相、100v单相）

排水の確保

室外機の設置場所

6

納期

希望納期（注文後約2週間を目安にしてください）

7

支払条件

お支払い条件（全額振り込み、手付金入金後、後清算など）



お打合せ、現場調査後、弊社にて製作図面を作成します。

その図面に基づき、お見積りを致します。



04 お客様確認後ご注文

弊社製作図面、お見積り、納期等最終のご確認を頂き、正式のご注文を頂きます。

その際に、支払い条件も確認させていただきます。

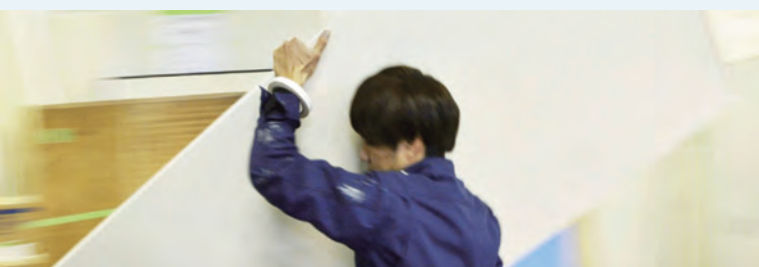
また、ご希望により弊社にて「お客様注文書」を発行することも可能です。(サインを頂きます)



05 パネル製作

お客様にオーダー頂いた仕様に基づき、工場にて製作致します。

また、同時に冷凍機等、機械の手配も行います。



06 工場より出荷・納品

お客様向けに完成した製品を、自社トラックにて丁寧に積み込みし、弊社社員が直接トラックにて現場まで運送致します。



07 現場にて組立・施工

自社トラックにてお客様の現場まで運送し、弊社社員が搬入、本体組み立て工事、現場で発生したゴミの処分まで行います。また、専門の冷設業者にて冷設工事を行い、試運転、引き渡しまで行います。

カスタムメイド 遺体安置冷蔵庫

おくりこ[®]

— 故人をおくる、「おくり庫」 —

大切なご遺体を、 最適な環境で静かにご安置

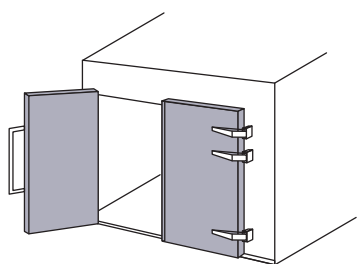
たつみ工業の遺体安置冷蔵庫「おくりこ」は、
ご遺体を適切な温度で安定的にご安置いたします。
ご火葬までの期間が長期化する昨今においても、
確かな保冷性能で安心をお届けいたします。
お客様のご要望に応じたカスタムメイドが可能で、
限られたスペースへの設置にも柔軟に対応いたします。



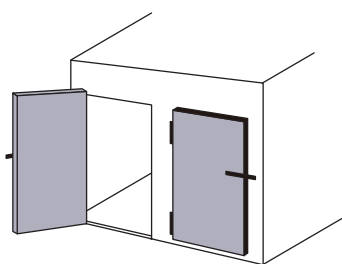
ドア形状

【特許出願中】

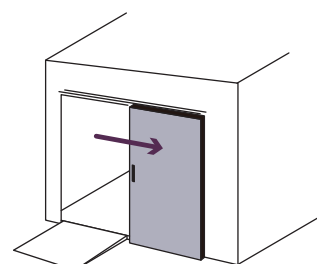
設置環境に応じて、ドアの形状も多彩にご提案。
お棺の出し入れがスムーズに行える動線を確認いたします。



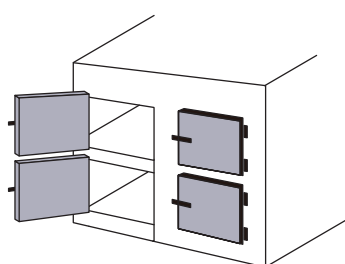
観音開き



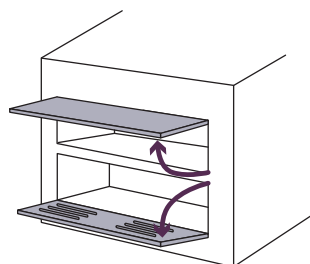
片開き



スライドドア



小扉



横開き

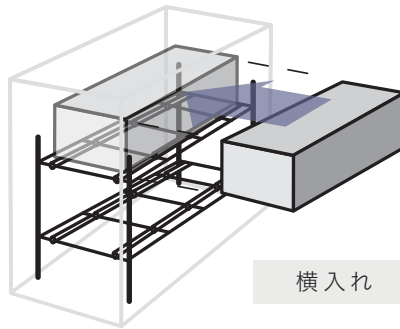


【特許出願中】

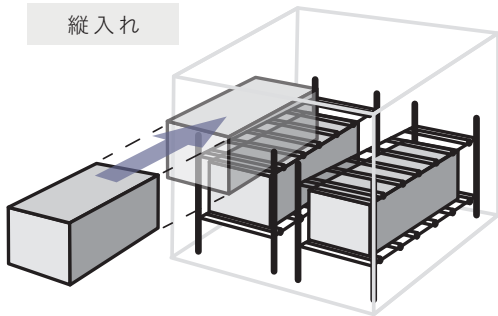
SOETEは、棒状ロールの配置を変えるだけで、縦入れ・横入れの両方に対応可能。限られた空間を有効に活用できる、新しい収納提案です。

SOETE

心を添えて
手を添えて

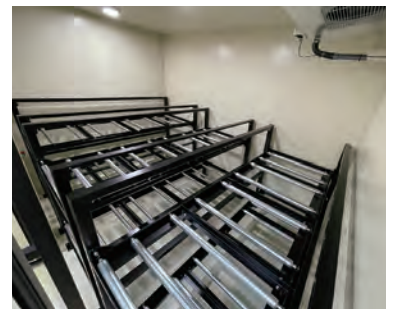


横入れ



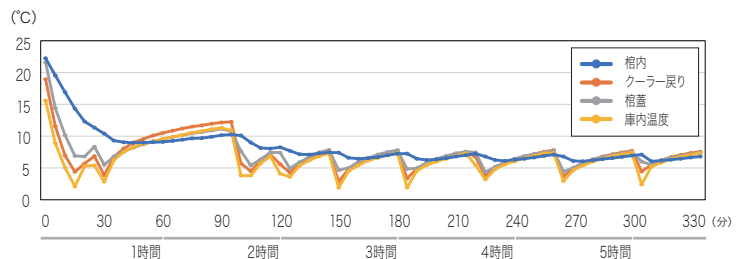
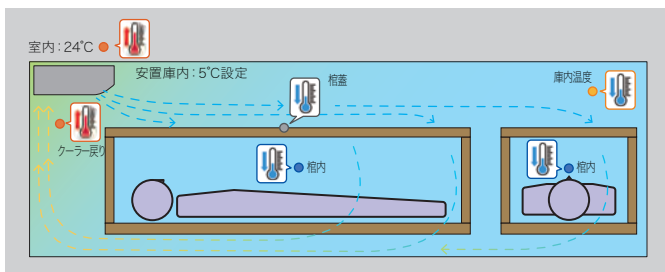
縦入れ

- 収納方向を縦・横どちらにも自由に変更可能
- ロール付きで軽い力でも出し入れがスムーズ
- ラックの幅・棚の高さもカスタム対応
- 新開発【特許出願中】



庫内温度を一定に保つ

ご遺体を丁重にお預かりするためには、庫内はもちろん、棺の内部まで適切な温度を保つことが不可欠です。たつみ工業の遺体安置冷蔵庫は、温度の安定性に徹底してこだわり、繰り返し検証と実験を重ねています。



●上のグラフでは、棺内（棺中心部）が23°Cの状態から冷蔵を開始。35分で9°Cまで冷却が進み、その後6時間経過まで、6°C～9°Cを保っていることがわかります。●設定温度はお客様で変更が可能です。



納入例

15体安置用冷蔵庫 | 東京都 | 葬儀社様

仕様: 小扉タイプ

ラック: SOETE 縦3段ラック



ご提案

- お棺の出し入れがしやすい高さを考慮し、扉の配置を最適化。お棺サイズに合わせた小扉をご提案しました。
- 扉の開き方向は、使用シーンを想定しながら設計。壁際の列は左開きに、それ以外の列は右開きに設定しています。
- 限られたスペースの中で安置数を増やすため、段数を2段から3段へと増段。扉の高さに合わせて、SOETEラックの棚の高さも調整し、効率的な運用をご提案しました。

ご要望

- 経年劣化してきた既存の遺体安置冷蔵庫を入れ替たい。
- ご家族のご面会への配慮し、小扉にしたい。
- ご遺体の安置数を増やしたい。



納入例

8体安置用冷蔵庫 | 埼玉県 | 葬儀社様

仕様: 縦入れ扉

ラック: SOETE 縦2段ラック



ご提案

- 通常の扉サイズでは6体までが限界のスペースでしたが、お棺が通る最小限の寸法まで扉サイズを見直すことで、省スペース化を実現。
- 内部のラック(SOETE)も1台ごとに個別設計を行い、ご希望通りの8体用でのご提案を可能にしました。

ご要望

- 倉庫として使用していた部屋の一部に、遺体安置冷蔵庫を初めて導入したい。
- 安置数は8体を希望。



納入例

6体安置用冷蔵庫 | 埼玉県 | 葬儀社様

仕様: 縦入れ扉

ラック: SOETE 縦2段ラック



ご提案

- 以前事務所として使用されていたスペースを活かし、その一角に6体用の遺体安置冷蔵庫を設計・ご提案。
- ご面会スペースを確保するため、冷蔵庫本体の奥行きを調整し、あわせてラック(SOETE)の形状もカスタムメイド。
- 限られた空間でも、安置と面会の両立が可能なプランをご提供しました。

ご要望

- 既存の遺体安置数では足りず、安置能力を拡大したい。
- ただし新たな設置スペースがなく、カスタムメイドで対応可能か相談したい。
- 事務所スペースを有効活用できると理想。
- 遺体安置冷蔵庫の前に、ご面会用スペースも設けたい。



納入例

2024年展示会出展モデル

仕様: 横入れ扉 / 小扉 / 縦入れ扉

ラック: SOETE 横2段 / 縦2段



お客様のご要望に応え、横扉モデルを特別展示いたしました。

横扉には上開きと下開きの2タイプがあり、いずれもお棺の移動負担を軽減する工夫を施しています。



KAWASAKI HEAD OFFICE

川崎本社	所在地	〒212-0054 神奈川県川崎市幸区小倉4-1-13
	TEL	044-599-2238
	FAX	044-599-0937
	資本金	7,000万円
	創立	1962年4月
	代表者	代表取締役 岩根弘幸
	営業品目	業務用プレハブ冷蔵庫の設計、製造、組立・施工、 プレハブ冷凍冷蔵庫、業務用冷蔵庫、
不燃パネル認定番号		国土交通大臣認定 NM-5119(1) NM-5119(2)

KISARAZU PLANT

木更津プラント	所在地	〒292-0818 千葉県木更津市かずさ鎌足2-8-1
	TEL	0438-53-8080
	FAX	0438-53-8070
	操業開始	2024年2月
	創立	1962年4月
	代表者	代表取締役 岩根弘幸
	営業品目	不燃断熱パネル
不燃パネル認定番号		国土交通大臣認定 NM-5618(1) NM-5618(2)